

保守サービスのご案内

ソフトウェア保守契約をご利用いただくことで、
安心・快適にソフトを活用できます。

1. 専用フリーダイヤル

スタッフが、システムの操作方法やトラブルなどのお困りごとについて、
お電話で対応いたします。

- ◎どのように入力したらよいか？
- ◎マニュアルを見ただけではわからない。
- ◎思うような結果にならない。
- ◎データの検証を頼みたい。

その他、FAXやメールでのお問い合わせも受け付けています。

経験豊富なスタッフが
問い合わせに的確に
答えます。



2. 最新版へのVerUP無償

ソフトウェアは常に品質向上および機能追加を行っています。その最新版をホームページから無償でダウンロードできます。

3. CD再送・ネットプロテクトが無償

プログラムCDを紛失、破損した場合も、ご希望によりCDを無償で発送します。また、ネットワークライセンスサービスが無料になります。

4. サポートページ ※REAL4保守ユーザー向け

200件以上のQ&A、ユーザー会の模様などの動画コンテンツ、各種機能の補足マニュアルなど、REAL4を使いこなすための情報が満載です。



よくある問い合わせを中心に、
200件以上の
Q&Aを掲載中。



実際のユーザー会での講義を動画に。REAL4の活用事例を細かく紹介。

LINE公式アカウント
はじめました
友達登録をお願いします

(株) ドッドウェル ビー・エム・エス

〒103-0005
東京都中央区日本橋久松町12番8号
ドッドウェルBMSビル
TEL.03(3249)6249
<http://www.dodwellbms.co.jp>



<https://www.dodwellbms.co.jp/product/sl/>

DATA LOGIC

〒759-3113
山口県萩市江崎25-1
TEL.0120(73)1229
FAX.08387(2)0029
<http://www.datalogic.co.jp>



<http://www.datalogic.jp/real4/>



S/F SERIES

STEEL FABRICATION TOTAL SYSTEM

工程の可視化で鉄構業のDX推進を支援します



DATA LOGIC

高い機能とやさしい操作を目指し、 S/Fシリーズは3000ユーザー REAL4は6000本を突破しました。

鉄骨加工の納期短縮、省力化、生産性向上を
充実のシステムとスムーズな連携で実現。
未来に繋がる機能を皆様にお届けします。
鉄骨業界の理想のパートナーとして一歩先の
驚きと喜びを提供すべく、
これからも進化を続けていきます。



見積積算4

REAL4データを連動し正確な見積作成をサポート

No.	部位	鋼材呼称	部材名称	材質	サイズ	フラット材	鋼材呼称
1	1 - 本柱	SC100-10	GC1	SC100	100x100x10	1 - SC100	1 - SC100
2	2 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
3	3 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
4	4 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
5	5 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
6	6 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
7	7 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
8	8 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
9	9 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
10	10 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
11	11 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
12	12 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
13	13 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
14	14 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
15	15 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
16	16 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
17	17 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
18	18 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
19	19 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
20	20 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
21	21 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
22	22 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
23	23 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
24	24 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
25	25 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
26	26 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
27	27 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
28	28 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
29	29 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
30	30 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
31	31 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
32	32 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
33	33 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
34	34 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
35	35 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
36	36 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
37	37 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
38	38 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
39	39 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
40	40 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
41	41 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
42	42 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
43	43 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
44	44 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
45	45 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
46	46 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
47	47 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
48	48 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
49	49 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
50	50 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
51	51 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
52	52 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
53	53 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
54	54 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
55	55 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
56	56 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
57	57 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
58	58 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
59	59 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
60	60 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
61	61 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
62	62 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
63	63 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
64	64 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
65	65 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
66	66 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
67	67 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
68	68 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
69	69 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
70	70 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
71	71 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
72	72 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
73	73 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
74	74 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
75	75 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
76	76 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
77	77 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
78	78 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
79	79 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
80	80 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
81	81 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
82	82 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
83	83 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
84	84 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
85	85 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
86	86 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
87	87 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
88	88 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
89	89 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
90	90 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
91	91 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
92	92 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
93	93 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
94	94 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
95	95 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
96	96 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
97	97 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
98	98 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
99	99 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100
100	100 - 内ボルト	H400-1	H400-1	1 - SC100	18	1 - SC100	1 - SC100

最適取合

取合からカッティングプランまで一括自動処理

No.	組	行号	用途	長さ(mm)	左端	右端	勾配	回転	左F値
1	3	RG2-3	大梁	3,830.0	0.0	0.0			G.25
2	3	RG2-3L	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25
3	3	RG2-3R	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25
4	4	RG2-4	大梁	3,830.0	0.0	0.0			G.25
5	4	RG2-4L	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25
6	4	RG2-4R	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25
7	1	RG2-1	大梁	2,430.0	0.0	0.0			G.25
8	1	RG2-1L	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25
9	1	RG2-1R	ブラケット	800.0	0.0	0.0			G.25

項目	契約金額	予算合計	工事原価
工事	3,150,000	2,070,000	
工事外			
1 - 材料費	800,000		
2 - 外注費	410,000		
3 - 外注 建て方	10,000		
4 - 工場加工費	400,000		
5 - 工場溶接費	100,000		
6 - 切断・孔あけ費	150,000		
7 - 錆止塗装費			
8 - 施工回費			
9 - 検査費	150,000		
10 - 積込費	50,000		
11 - 現場作業	150,000		
合計	2,070,000		

原価管理4

予算に対する原価を把握・工数分析を実現



REAL4

トップシェアを誇る
業界標準の鉄骨専用CAD

部材	鋼材呼称	左端	右端	左端材料名	右端材料名	中間加工	単位	備考
1	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
2	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
3	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
4	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
5	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
6	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
7	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
8	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
9	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
10	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
11	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
12	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
13	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
14	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
15	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
16	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
17	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
18	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
19	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
20	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
21	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
22	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
23	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
24	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
25	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
26	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
27	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
28	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
29	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
30	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
31	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
32	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
33	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
34	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
35	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
36	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
37	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
38	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
39	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
40	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
41	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
42	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
43	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
44	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
45	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
46	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
47	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
48	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
49	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
50	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
51	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
52	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
53	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
54	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
55	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
56	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
57	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
58	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
59	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
60	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
61	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
62	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
63	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
64	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
65	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
66	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
67	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
68	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
69	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
70	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
71	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
72	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
73	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
74	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
75	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
76	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
77	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
78	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
79	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
80	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
81	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
82	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
83	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
84	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
85	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
86	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
87	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
88	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
89	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
90	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
91	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
92	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
93	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
94	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
95	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
96	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
97	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
98	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
99	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
100	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
101	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
102	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
103	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
104	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
105	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
106	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
107	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
108	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
109	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
110	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
111	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
112	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
113	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
114	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
115	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
116	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
117	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
118	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
119	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
120	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
121	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
122	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
123	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
124	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
125	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
126	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
127	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
128	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
129	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
130	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
131	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
132	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
133	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
134	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
135	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
136	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
137	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
138	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
139	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
140	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
141	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
142	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
143	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
144	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
145	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
146	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
147	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
148	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
149	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
150	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
151	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
152	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
153	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
154	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
155	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
156	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
157	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
158	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0		mm	
159	SC480	0.0	0.0	0.0	0.0			

鉄骨専用CADシステム

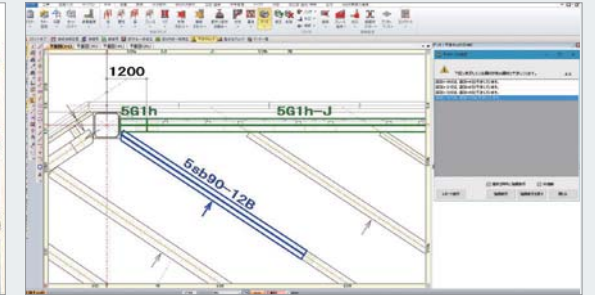
S/F REAL4

誰もが直感的に簡単に使える充実の入力機能

より使いやすく、より多くの構造や事例に対応できるように、
新しい技術で高性能と高機能をシンプルに実現しました。

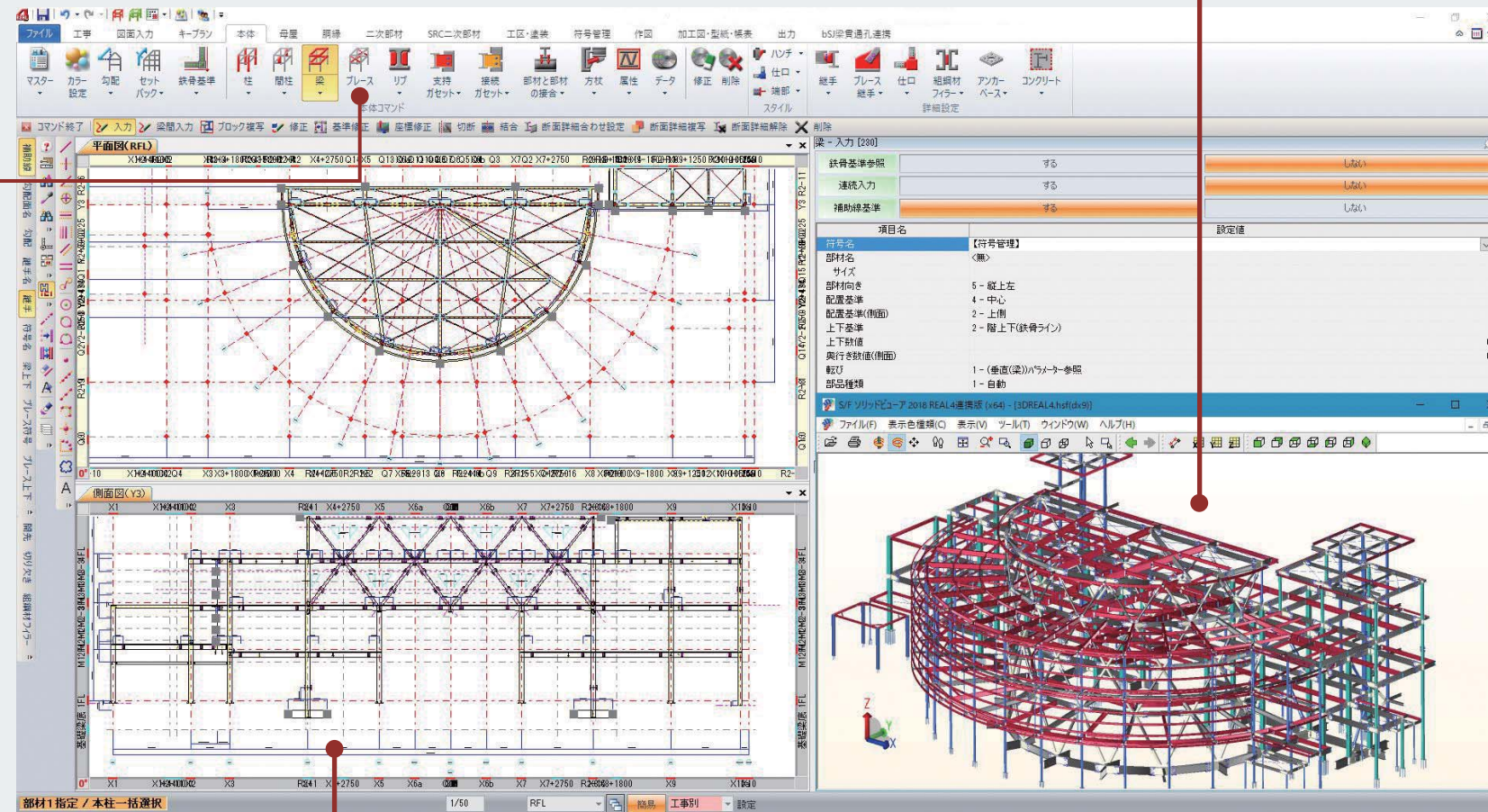
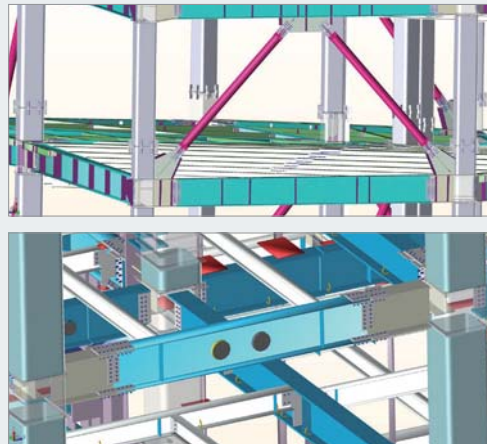
リアルタイム3Dで直感的に入力

階をまたぐ梁や勾配も
すぐに確認。平面から
でも分かりやすい干
渉チェック機能を搭
載。3Dも確認しつつ納
まりを簡単に調整。



ブレース・二次部材

剛継手や十字継手のブレースを自動作成。二
次部材はスリーブ、かさ上げ材、デッキ受け、
ネットフック、仮説金物、吊ピース等に対応。



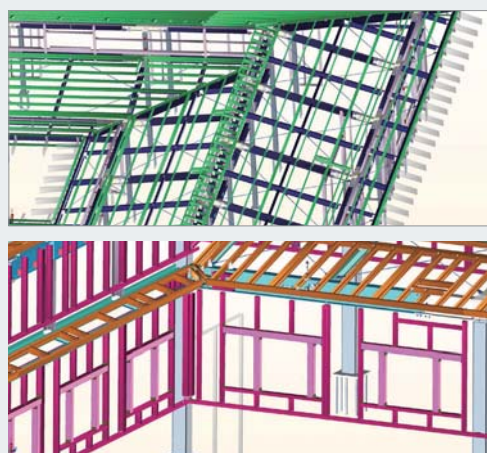
工区・建方・分類で色分け、 工程を管理

分類機能で3Dモデルを自由に色分け。発注
先・建方日・変更修正日等で分類すること
により管理と計画をサポートします。



母屋・胴縁

部材だけでなく大量のピースを一気に入
力。開口の納まりも自動で作成。すぐに加工
図へ。



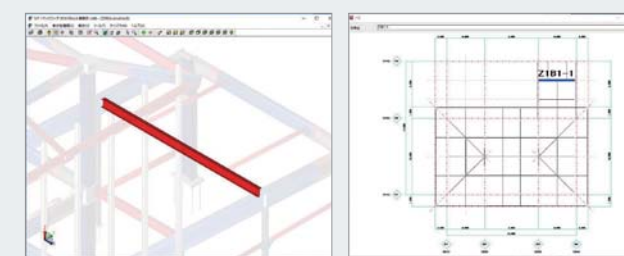
図面を下絵にして入力の補助に

図面と実際の入
力を直接照らし
合わせることが
でき、速やかで
ミスの無い入力
をサポート。



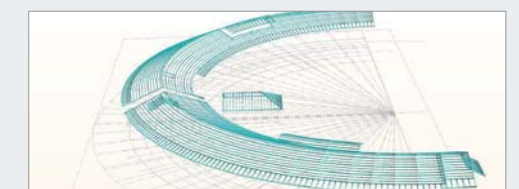
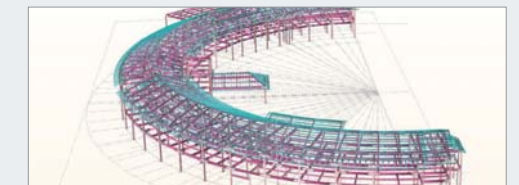
変更に強い符号管理

修正・追加箇所を一覧と3Dからすぐに確認。



合算・分割機能

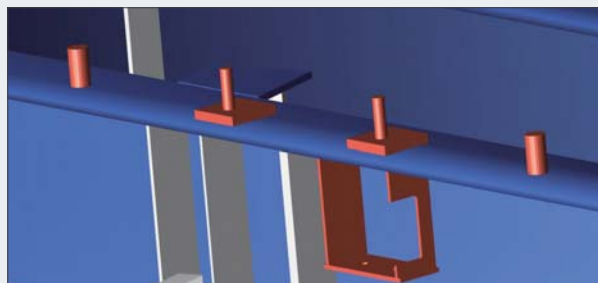
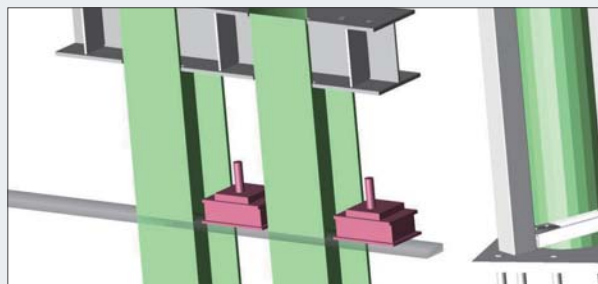
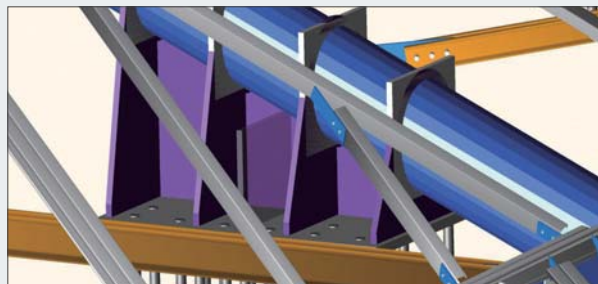
複数の作業者で入力を分担。短時間での入
力が可能となります。



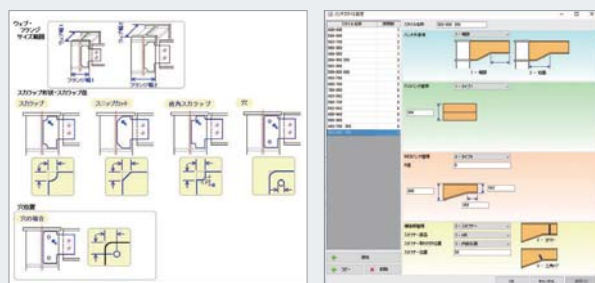
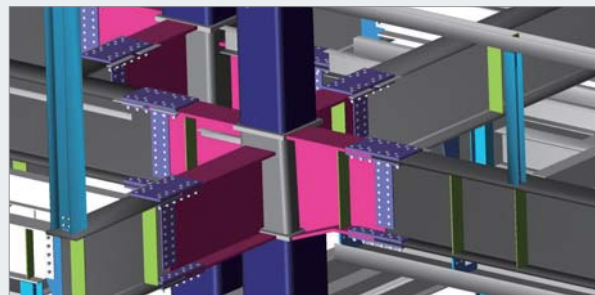
特殊部品も幅広く入力

PCファスナーやさや管などを作成。すぐに型紙へ。
作成した部品は別の工事に流用できます。

仕口やダイヤ、ガセット等のプレートを個別に3Dを見ながら自由な形に調整が行えます。入力データは型紙や各種図面へフル活用。

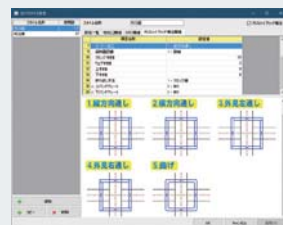
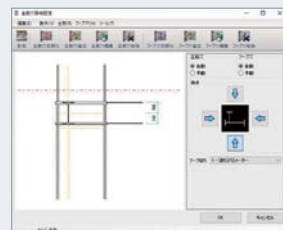
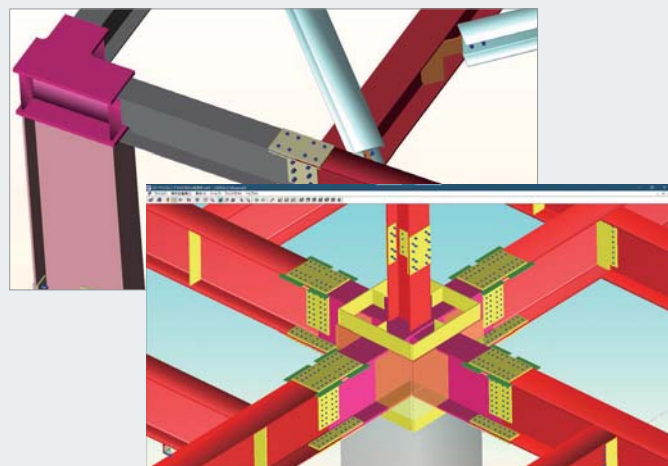


スタイル設定でハンチや仕口の形状を簡単に設定。パラメータで取合方法や図面の出方を調整。多様な鉄骨構造に柔軟に対応します。



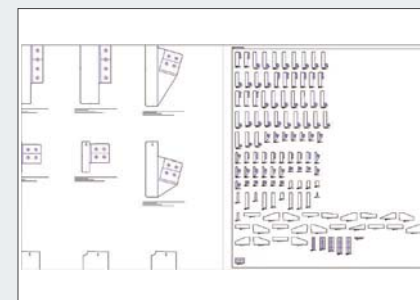
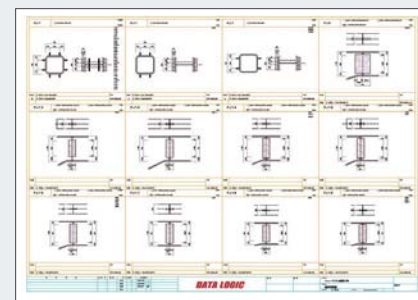
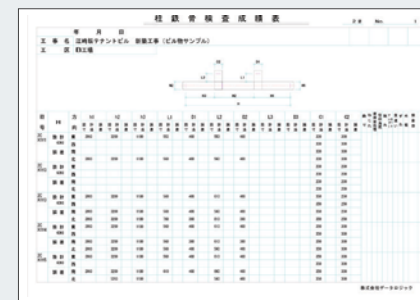
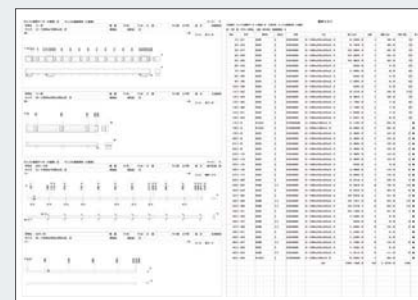
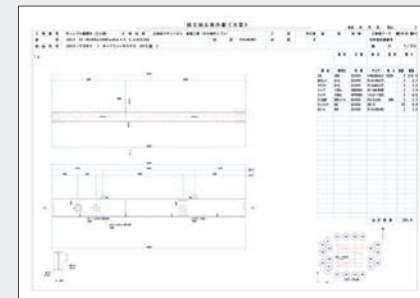
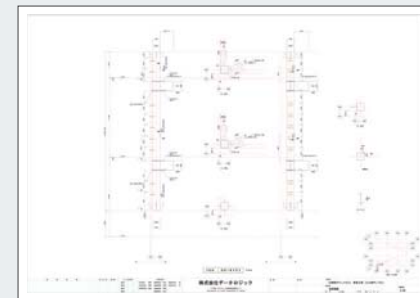
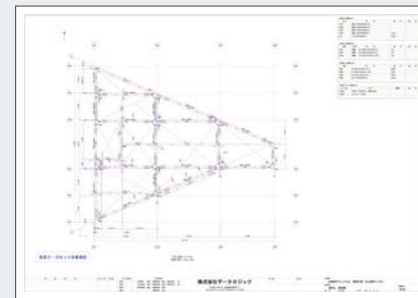
SRC造に対応 ※Type1・4のみ

SRC仕口・二次部材を入力。カンザシ・ハイステージピース、主筋・フープ・セパ・幅止め筋の穴関係、RC小梁自動配置。干渉をチェックしながらS造と同じ感覚で入力できます。RCSハイブリッド構法にも対応。囲み板やバンドプレートもスタイル設定で簡単に入力。図面や型紙も出力可能です。



豊富な図面を自動で一括作図

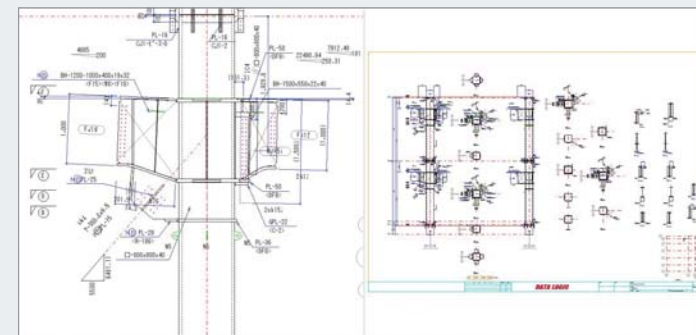
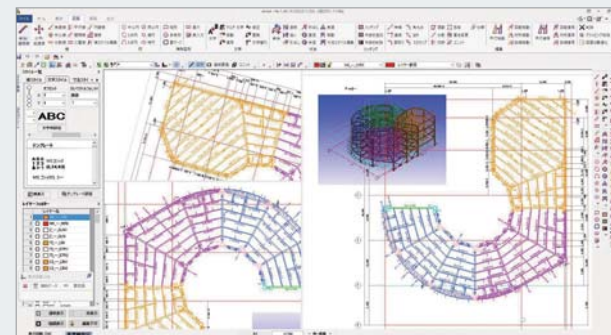
- 一般図(梁伏図・軸組図等) ○詳細図(柱、梁、ブレース、部品図等)
- 加工指示書 ○母屋胴縁加工図 ○型紙出力・取合
- 管理資料 ○発注書 ○検査成績表



各種図面、管理帳票、加工指示書、発注書などニーズに沿った資料を自動的に一括出力。変更があった際もシステムが再計算し全て自動で書き換わります。

リニューアルされたCADで図面編集も

リニューアルされた汎用CAD Arris4を搭載。図面の編集時の動作がより早く、快適に。複数の図面の要素を組み合わせレイアウト可能。



BIM連携で無駄をおさえ、データを役立てる

データの読み込み・出力によって入力の手数を省略。

これからも、BIMがもたらすメリットを活かせるようバージョンアップを続けていきます。

構造設計データ

SS3、ST-Bridge、Revit

S/F REAL4

仕口・継手情報を追加し見積情報を作成
鋼材、塗装、溶接UT等、コストの検証が可能

IFC



設備CAD
スリーブ情報

IFC

建築BIM

ゼネコン様 施工管理で3Dデータを活用
・Archicad ・Revit

設備CAD

早い段階で設備の検討、干渉チェックが可能
・Rebro ・T-Fas ・CADEWA 他

●BIM連携リスト

形式	SS3	ST-Bridge	IFC	3D-DWG	設備CAD スリーブ情報	Revit
読み込み	○	○			○	○※
出力		○	○	○	○	○※

※オプション

REAL4タイプ別詳細

鉄工所向け		設計事務所・ゼネコン向け	
REAL4 Type1	S造対応、SRC造対応、専用CADシステム	REAL4 Type4	S造対応、SRC造対応、設計事務所向けの制限付き
REAL4 Type2	S造対応、専用CADシステム	制限	加工指示書、検査表、型紙取合機能なしなど
小規模物件・鉄工所向け		胴縁加工業向け	
REAL4 Type3	S造対応、機能・規模の制限付き	REAL4 Type5	本体データ読込可能な母屋・胴縁専用
制限	8階層まで、合算機能、ネットワーク編集機能なしなど	制限	本体関係の入出力と図面・加工図・帳表等なし

お客様の声

導入されたお客様から、
導入後どのような変化があったかをインタビューしています。

その他の導入事例
はこちらから



◎全国のユーザー様からの声
[https://www.dodwellbms.co.jp/
product/sf/voices/](https://www.dodwellbms.co.jp/product/sf/voices/)



◎お客様の導入事例
[http://www.datalogic.jp/
real4/index.php?voice_2019](http://www.datalogic.jp/real4/index.php?voice_2019)



株式会社山本製作所 様

代表取締役 山本弘紀
Hグレード/新潟県長岡市

REAL4をどのように使われていますか？

山本常務:当社では、REAL4入力的时间をできるだけコンパクトにしたいと考え、変更がもうあまり出ないところまでギリギリまで待ってからREAL4に入力するようにしています。その代わり、検討の時間はすごく長くとる。検討図は私が汎用で描き、そのときの修正はお客様に「いくらでもどうぞ。その代わり、決まったら変更は極力避けてください」とお願いしています。決まった段階でCAD室のスタッフに検討図を渡し、ガイド図機能を使って

REAL4に入力してもらい、図面化できたらすぐに工場へという流れでやっています。そもそも後で追加するとコストがかかります。それは誰にとっても嬉しくないもの。工場サイドからも「早く出して」とせかされますが、後で変更が出れば工場も困る。だから、できる限り待ち、決まったらすぐに出す。その方が得策だと思うんです。そういうふうに関私の方で工場の運営方法、業務の進め方を変えました。それはREAL4を導入してからです。



株式会社北二 様

代表取締役社長 北林延元
Hグレード/富山県氷見市

さまざまな国の外国人エンジニアさんが活躍しておられるそうですね。

北林社長:いろいろな国のみんなと協業しています。当社では20数年前から研修生・実習生を受け入れてきました。現在では、それぞれの国の大学や就職先などで技術を学び、就労ビザを取得した中国・ベトナム・ミャンマーなどさまざまな国の人たちを、外国人エンジニアとして採用しています。優秀な彼らが活躍してくれると、会社の中も刺激を受け、活性化されます。外国人エンジニアは今や当社にとって”超

戦力”といえる、欠かせない存在です。言葉の壁をなくすことにおいてREAL4はとても役に立っています。

REAL4の良さは何でしょうか

山下部長:3Dをリアルタイムで、目で見て確認できるのが、やはりいいですね。納まりの確認に便利です。外国人エンジニアにも言葉での思い違いをなくすことができます。中川専務:ゼネコンさんに対しても、ノートPCを持って行って3Dで見てもらうことで、すぐに理解してもらえるようになりました。



株式会社宮本鐵工所 様

代表取締役 宮本直治
Mグレード/山口県萩市

S/F見積積算はどう使っていらっしゃるんですか？

宮本専務:社長と私と総務の2人で使っています。経費設定は私たちが教えますが、総務の2人は日々、請求書を見て鋼材単価を把握していますし、工場台帳も見ているので単なるオペレーターではなく、これから当社の人材としてさらに活躍してもらいたいので、積算システムを教育ツールとしても使っている感じです。仕事は分かった方が絶対に面白いですから。最終的には工事台帳と積算の突合せができるように

したいと思っています。

社長:いわば業務の見える化ですね。専務:タイムカードもやめ、自動的に読み取るシステムに変えました。今日現在の工事に対する総労働時間、時間単価も総務に入れてもらっています。作業効率が良くなり、残業時間が減ったのはREAL4のおかげです。特に設計は残業時間がかなり減りました。社長:目標の時間が立てやすくなりましたね。



S/F 見積積算4

積算・見積・溶接長計算システムの決定版

REAL4データを連動し

正確な見積作成をサポートします

1980年の第一号発売から改良を重ねてきました。

見積積算4ではREAL4との完全連動を果たし、より使いやすくなりました。



1 REAL4との詳細な完全連動

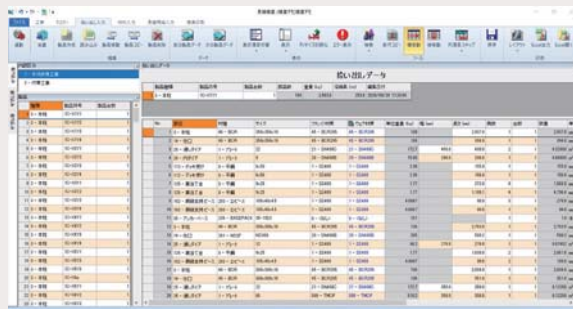
部材情報だけでなく、製品としての情報も連動。
より管理しやすく強化しました。

- 自動連動機能を搭載
 - 設定済み区分けに自動で振り分け
 - 単価マスターにCSV取込機能を追加
- 常に進化を続けています。



2 作業時間を大幅に短縮、スムーズな積算作業

REAL4から数秒で変換を行い快速に連動します。修正や変更による集計をリアルタイムに処理し集計待ち時間を削減。合算機能搭載で複数人での作業にも対応しました。エクセル感覚の操作性で手入力入力や編集もストレスなく快適に。複数要素の絞り込みで管理も簡単です。



3 自社独自の見積書や帳表を柔軟に作成

見積書の表紙にロゴマークなどの画像を設定し、自社の独自性を演出できます。レイアウトや文字サイズ、帳表の表示項目も簡単に調整・選択が可能です。見積書の履歴機能もあり実績との比較などにも活用いただけます。



S/F Arris4

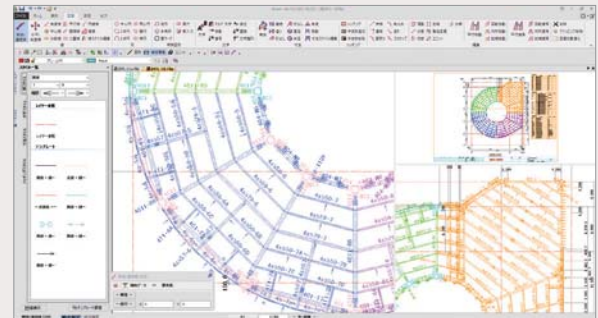
鉄構業向け汎用CAD Arris4

REAL4とスムーズに連動し、

作図業務を強力にサポートします

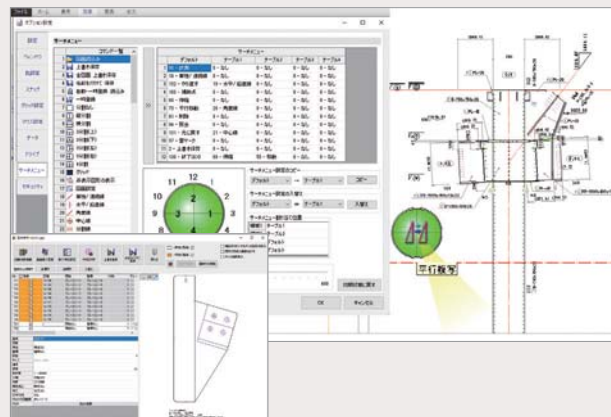
機能を1から見直し、リニューアルされた汎用CAD Arris4。

システム全体の速度向上を達成し、
ストレスのない機能でサポートします。



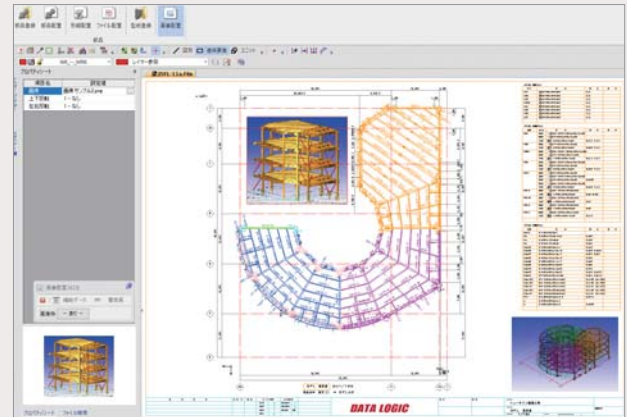
1 速度改善と新機能追加

大容量ファイルでは10倍以上の速度向上、編集作業時の時間も短縮。入力では、ショートカット、フローティングウィンドウなどの採用で、クリック数の削減、マウス移動量の削減に成功。作業時間を大幅改善しました。文字検索、ファイル検索、表入力、文字整列、塗りつぶし機能など、編集管理を楽にする新コマンドを搭載。



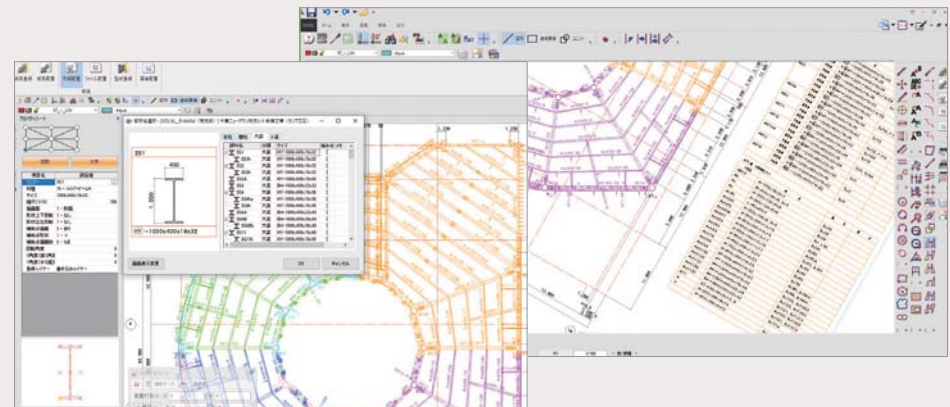
2 美しく、豊かな表現力

データ構造にF6x形式を採用し、扱えるデータ種類・品質を改良。描画精度の向上により線の滑らかさが増し、より美しい画面を実現しています。JPEGなどの画像データを貼付できる画像配置機能を搭載。Excelで作成・編集した画像をコピーして図として貼り付けることが可能です。



3 REAL4との連携

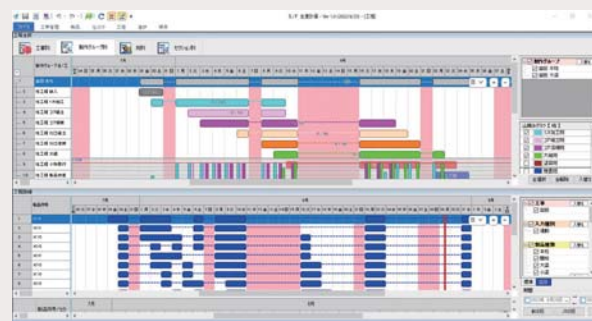
REAL4で図面編集を行う際にArris4が起動。画面はREAL4準拠のリボンインターフェースでストレス無し、旧ARRISのインターフェースにも変更できます。REAL4のマスターで作成した形鋼を配置、スピーディーな編集管理を助けます。



S/F 生産計画

「いつでも」「どこからでも」
ファブのDXを支援する
鉄骨専用生産管理システム

鉄骨工事業向け工程管理と進捗管理を開発。
無理のない計画といち早く状況をしることで
工場に余裕を持たせます。



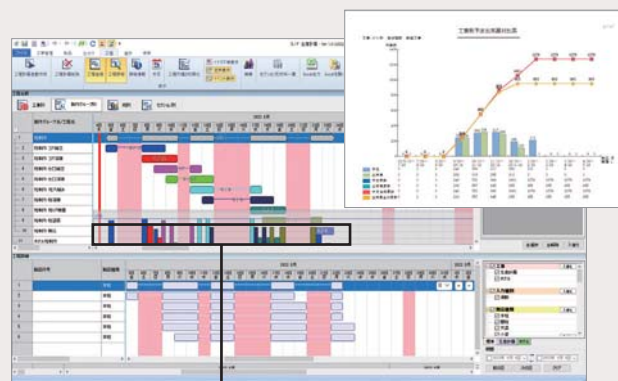
1 「いつでも・どこからでも」進捗を管理

データ管理はクラウドストレージを採用。パソコンだけでなく、タブレット端末からリアルタイムに報告。QRコードにも対応し誰でも簡単に手元のアプリからもすぐ報告。インターネット環境さえあれば「いつでも・どこからでも」進捗状況が把握できます。



2 鉄骨工事業に特化

製品形状や加工進捗など鉄骨CADメーカーならではの表現を可能にしています。柱梁などの各製品の情報を表示するだけでなく、長さや重量、製品を構成する部品や鉄板まで詳細に確認できます。工程は自動作成されガントチャートを表示。山積み表により工場加工の負荷状況を把握。負荷の軽減や外注の段取りまで迅速に判断できます。

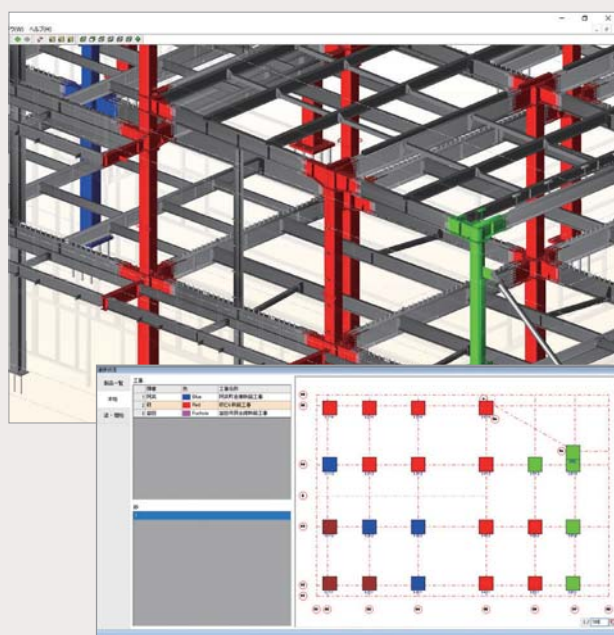


拡大図



3 REAL4との連携

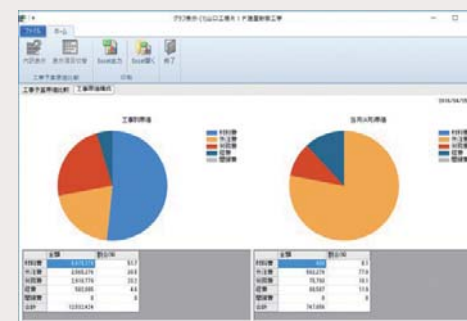
部材、製品、溶接情報をデータ連携、難易度を計算し工程に反映、モニターに3Dを表示させておくとREAL4同様に進捗を自動更新します。



S/F 原価管理4

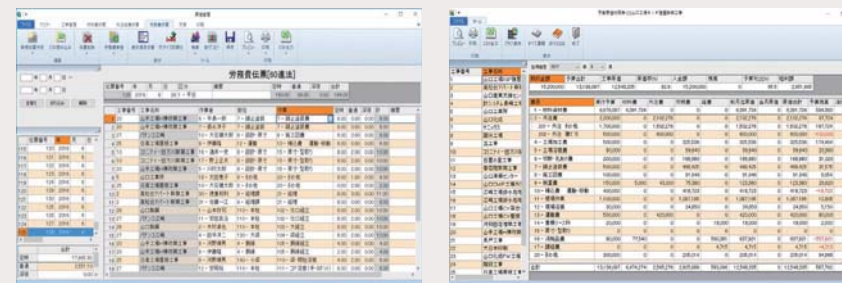
コストダウンのポイント分析に貢献
予算に対する原価を把握
工数分析を実現

簡単な入力でその日から原価管理が可能です。
問題や改善点を「見える化」し
原価データを「資産」として役立てます。



1 コストダウンのポイント分析に貢献

工場内原価標準を見直し、最大利益の追求をサポート。実行予算の作成に必要な係数を、より高い精度で割り出すことが可能です。図面だけではわからない、似た物件の積算にデータを活用。受注決定における参考資料にもなります。



2 見えなかった問題を明確に

工事の進捗状況、工数、原価、予算、実績差異が分かることで、判断基準を構築、具体的な目標が立てられます。
●実行予算に対する作業の進捗状況は？
●部署や個人ごとの労働時間は？
生産効率を数値化し、改善策を社内でも共有することができます。



3 充実の帳表で分かりやすく

出力帳表一覧

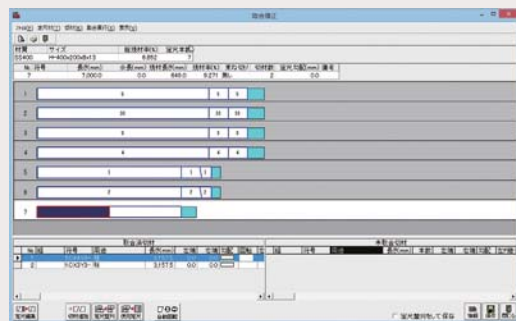
工事元帳／業者元帳、工事明細表／工数元帳／原価一覧表／予算原価対照表／工事別(予定重量対照表、出来高一覧表、工事別費目集計表、入金明細表、間接費一覧表、予算原価対照表(Excel出力のみ))／作業者別(賃金計算一覧表)／業者別(買付支払一覧表)／部材別(材種別集計表、部材別集計表)／工数別(工数集計表、作業別工数集計表、作業別工事別工数集計表)／作業別(作業集計表)／部門別(工事別原価管理表)／その他(区分別明細表、工事別区分集計表、業者別工事別金額集計表、工事別納入先別材種集計表など)



S/F 最適取合

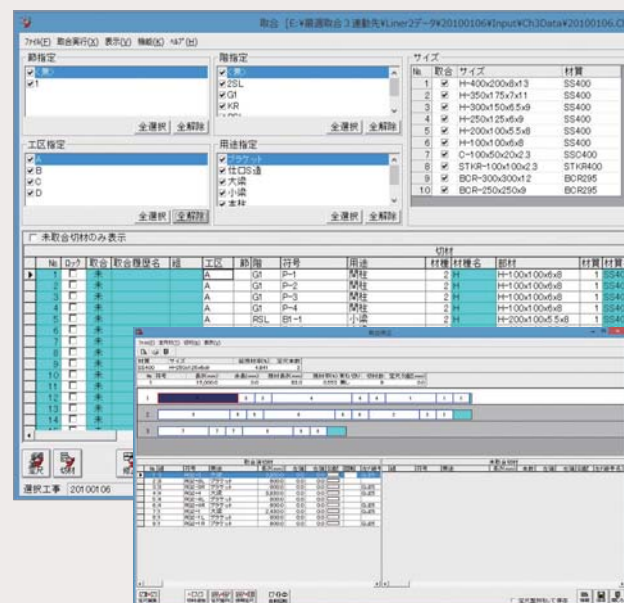
取合からCuttingプランまでを一括自動処理
実力派の取合いシステム

REAL4や見積積算とデータ連動すれば更に素早く、手間なく正確な情報を利用できます。
ロス率を限りなくゼロにし利益率をアップします。



1 ロス率を限りなくゼロに

在庫(端材)を優先、定尺の長さ、束ね切り、回転、勾配を考慮するなど、合理的でカスタマイズ可能な取合いロジックを実現。手動で直接、鋼材の配置や定尺材の変更、組み合わせを変える等の調整も。

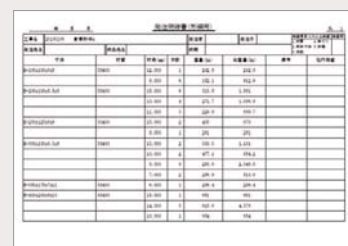
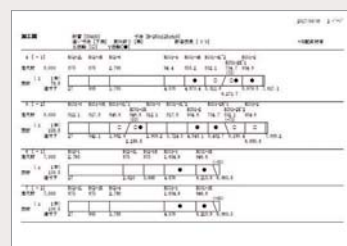
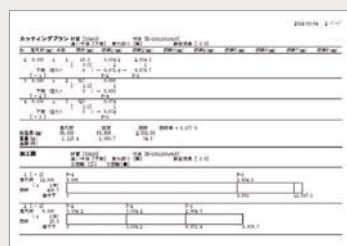


3 全体を把握・管理

加工までの過程をスムーズに、コスト感を把握したいときに。

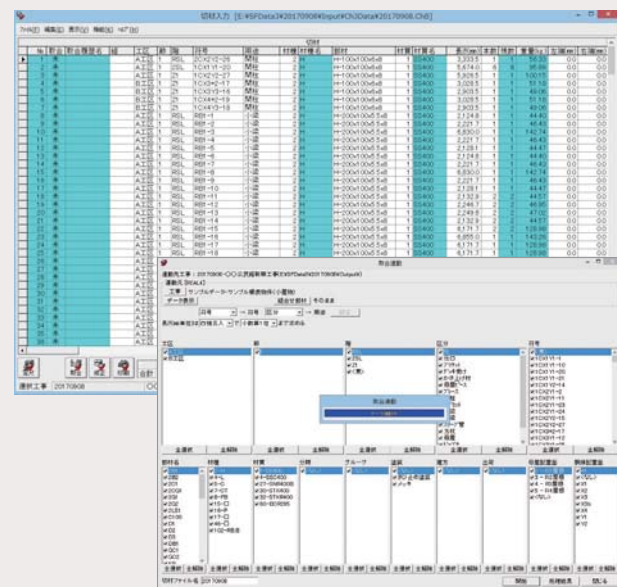
出力帳表

- Cuttingプラン
- 加工図
- 使用定尺材一覧表
- 発注明細書



2 データ連動で入力作業を省力

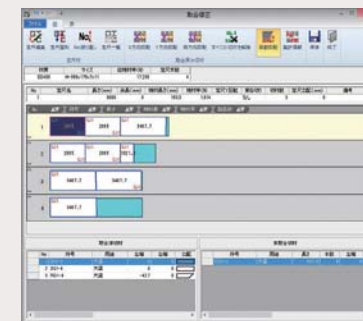
REAL4・見積積算とデータを連動し業務全体を効率化。面倒な切材入力も省けます。連動するデータは工区や材種等の上限で絞り込みが可能。NCあなあけと連動すれば、2度手間なく正確な情報で作業時間を更に短縮。取合後は加工図をすぐさま出力。



S/F NCあなあけ

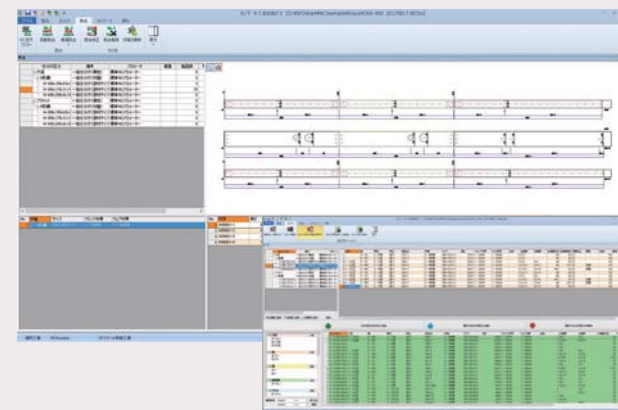
作業者を選ばず、誰でもNC加工機を運行
即加工、作業効率、稼働率向上
ミスや二度手間がなくなります

REAL4のデータを最大限に利用し、スピーディーにデータを連動します。
継手や勾配切り、プレート溶接やスリーブ位置のマーキング情報も連動します。



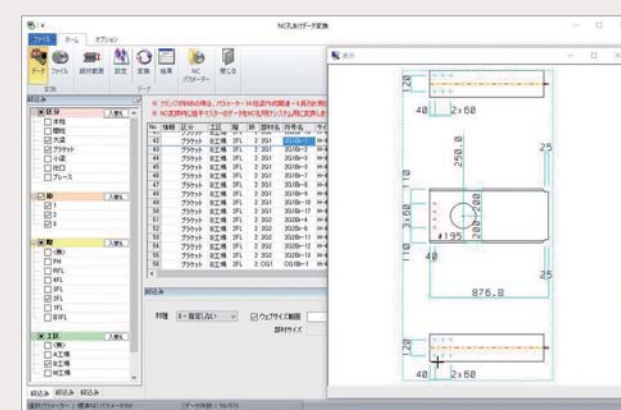
1 加工機本体での入力が不要

REAL4で入力作成されたデータを連動し、NC工作機械用のNCデータを自動作成します。データの確認・追加・修正後、一気に加工が可能です。誰でも加工機を運用できるようになり、ミスや二度手間を解消します。



2 マーキング情報も連動

継手や勾配切り、プレート溶接、スリーブ位置、中間穴など、マーキング情報も連動。帳票類も充実しており、チェック用、管理用など用途に合わせて選択が可能。



3 対応機種

- 株式会社アマダ
 - ◎6BH 1000/1300 ◎6BH 1000II/1000III/1300II/1300III/1500III/ WS 1000/1300 ◎6BH 1200T ◎3BC-300/400
 - ◎アマダ3BC-300(タイプ2) ◎3DH1000III
- 大東精機株式会社
 - ◎DNK 700/900 ◎DNF 1000(前期型) ◎DNFC 1000(前期型) ◎DNFC 1500/1300
 - ◎DNF 1000(後期型)/750(後期型)/1050(後期型) ◎DNFC 1000(後期型) ◎SDNFC1050 / SDNFC3C1050
 - ◎CSD1050/1350 ◎CSDII1050/1350/ CSDIII1050/1350 ◎DS400 ◎DB500(DB3C5030)
 - ◎DNFII 1050/750/1050α/750α ◎CUD1000(CUD3C1050) 要確認 ◎DIS2連動
- タケダ機械株式会社
 - ◎3BF-1000/1050B/1050III ◎3BA-700IV ◎CBF-2515W/4020W/3015W/250w/400w
 - ◎UWF-150SII ◎CBF-3015II/3015II-M ◎CBF4020II-ATC要確認 ◎UWF-150III
- その他
 - ◎ヤマザキマザック連動

